

# INR

## Sensor de Ruptura Indutivo

O sensor indutivo de ruptura INR é um elemento que envia um sinal quando um painel de alívio de explosão é rompido.

É montado sobre o painel ATEX, que garante a imediata detecção do rompimento.

II 2D - Ex tb IIIC T85°C Dd IP67

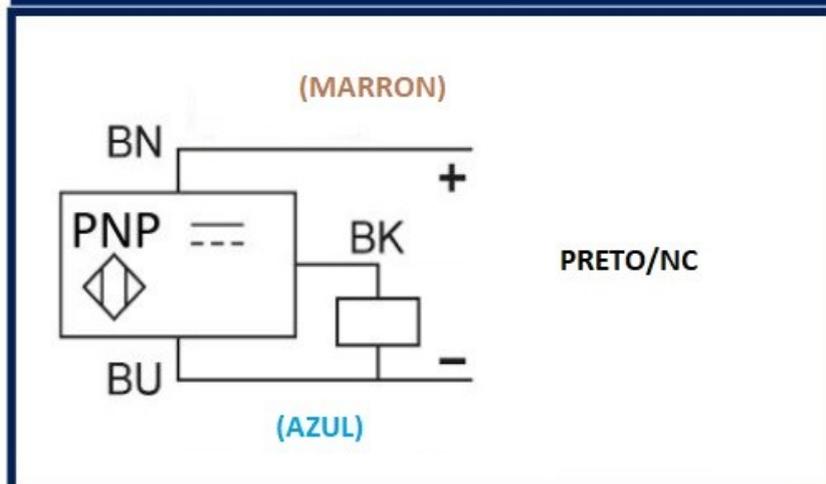


## ESPECIFICAÇÕES

MODELO	INR
TENSÃO	12 a 48 VDC
CORRENTE	200mA
TEMPERATURA DE OPERAÇÃO	-20° C ≤ Ta ≤ +60° C
GRAU DE PROTEÇÃO	IP 67
CONEXÃO	Cabo de 10 m - 3x 0.34 mm
CERTIFICAÇÃO EX	INERIS 04 ATEX 0022 X / IEC-Ex INE 17.0006

## MONTAGEM

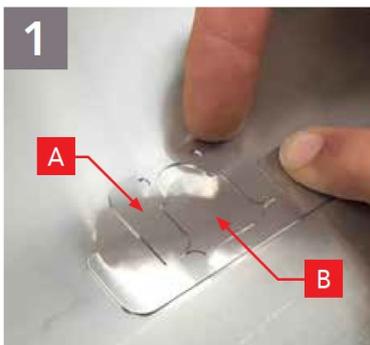
### DIAGRAMA ELÉTRICO



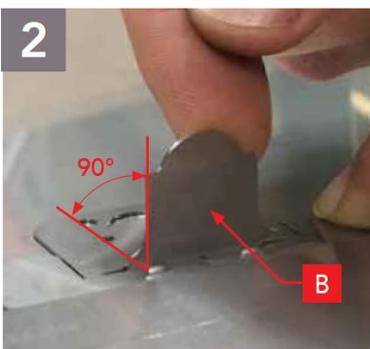
# INR

## Sensor de Ruptura Indutivo

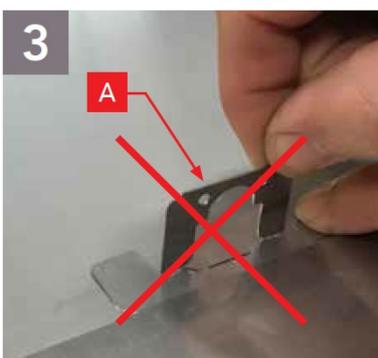
### MONTAGEM



Em cima do painel existe uma placa de montagem do sensor.  
A parte A e a parte B são destinadas para fixação do sensor



Puxe a parte B até a posição de 90° da posição original.



Não altere a posição inicial da parte A.



Monte o suporte do sensor conforme a figura ao lado.

O sensor deve ser inicialmente montado no suporte que é destinado a montagem do mesmo. Coloque o sensor na posição indicada e coloque a porca de fixação conforme demonstrado na figura.

↳ Suporte de fixação do sensor INR

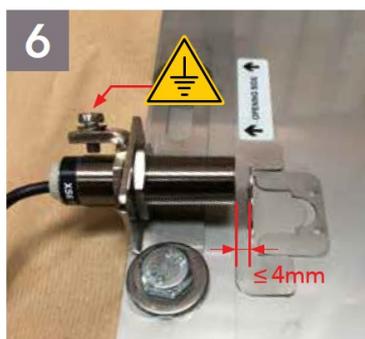
# INR

Sensor de Ruptura Indutivo

## MONTAGEM



Com 2 chaves de boca No 24, aperte a porca de fixação para prender o sensor.



A posição correta de montagem do sensor é no máximo a 4mm da plaqueta do painel. Veja ao lado.



Utilize arruelas planas na montagem do suporte dos sensor

Suporte de fixação do sensor INR

Recomendamos uma inspeção visual periódica (frequência de inspeção a ser definida dependendo das condições do local) para detectar qualquer problema no SENSOR INR (Por exemplo, danos no fio, distância de 4 mm,...).